



Aramine, especialista en minería subterránea, brinda una completa gama de productos y servicios tales como máquinas nuevas o refabricadas, accesorios, repuestos y componentes genuinos.

SERVICIO Y MANTENCIÓN

El personal técnico y los ingenieros de Aramine proporcionan completos programas de servicios y capacitación para necesidades en minería subterránea (máquinas, motores, sistemas de propulsión, etc.).

REPUESTOS PARA MINERÍA SUBTERRÁNEA: ORIGINALES Y GENUINOS

Con más de 40 años de experiencia en la industria minera subterránea, Aramine posee una de las más amplias ofertas de repuestos para equipos de minería subterránea a nivel mundial. La empresa abastece y suministra repuestos y componentes adecuados para diferentes tipos de equipos de perforación, cargadores y equipos auxiliares para minería subterránea. Hay más de 750.000 números de partes de fabricantes disponibles en las instalaciones de Aramine.

DISTRIBUCIÓN

Por más de 25 años, Aramine ha sido el distribuidor oficial de Atlas Copco y Getman en países autorizados solamente. Estas máquinas se complementan con la línea para veta angosta Aramine, y le permiten a la compañía ofrecer una amplia gama de soluciones subterráneas.

REFABRICANTE DE EQUIPOS MINEROS

Aramine tiene un programa exclusivo basado en una sólida organización y una larga experiencia con el soporte técnico del fabricante.

El programa de refabricación de Aramine es el único que ofrece repuestos genuinos y garantía en todo el mundo.

FABRICANTE DE EQUIPOS MINEROS PARA VETA ANGOSTA

Aramine diseña y fabrica una completa gama de equipos mineros subterráneos especializados para uso en Veta Angosta.

Con un ancho de 88cm a 140cm y un capacidad de acarreo de 1 a 1,4 t, esas máquinas ofrecen una gran confiabilidad.

Las máquinas Aramine operan internacionalmente, y el mini-cargador miniLoader® L120B a batería, también pudieron conquistar rápidamente el mundo.



NUEVO: MINI-CARGADOR L120B A BATERÍA

Aramine ha creado una nueva máquina con tecnologías avanzadas. El miniLoader® L120B es el primer equipo de la línea ecológica Aramine. Funcionando con baterías recargables de Litio Hierro Fosfato, esta máquina promete mantener máxima productividad al trabajar en un ambiente más seguro y limpio.

Esta nueva línea inalámbrica ha conservado las ventajas de las máquinas eléctricas (tecnología de cero emisiones, menos ruido). Esta ausencia de cables también permite un mayor perímetro de trabajo y una nueva libertad de movimiento. Su nueva tecnología de baterías que permite una estructura general sin sistema hidrostático está mejorando significativamente la confiabilidad.

Presentado en MinExpo, Las Vegas en Septiembre pasado, el L120B es perfecto para operación en minas de veta angosta debido a su compactibilidad. Actualmente a prueba, esta máquina será comercializada durante la primera mitad del 2017. Este equipo es una alternativa ambiental: comparado con un motor diesel, mejora significativamente la calidad de vida de trabajo de los operadores; el aire es más puro y también permite considerables ahorros en los sistemas de ventilación de la mina.

Por otra parte, la carga de batería requiere alimentación constante, peaks de corriente ni caídas de voltaje en la red eléctrica de la mina. Así, este tipo de máquina necesita una infraestructura de red eléctrica más pequeña en la mina, permitiendo una mayor confiabilidad de las redes y una considerable economía en la instalación de la infraestructura eléctrica.

El miniLoader® L120B, montado con dos baterías, promete ser el futuro de las minas de veta angosta.

